

SH Blackline

SH15 STEELPOWER

SOREDI
touch systems



Der elegante Industrie-Computer SH15 STEELPOWER enthält ein projektives, kapazitives Touchpanel in einem Edelstahlgehäuse. Die Front besteht durchgängig aus gehärtetem Glas – was jeglichen Verschleiß bei der Multitouch-Bedienung ausschließt.

Industrie-Computer für Lebensmittel, Life Sciences und Medizin

Die IPC werden im eigenen Hause entwickelt und produziert. Sie sind speziell für den Einsatz in rauen Umgebungen konzipiert. Aus diesem Grund enthält der SH15 STEELPOWER ausschließlich moderne, industrietaugliche Komponenten, die unter extremen Bedingungen eine zuverlässige Funktion gewährleisten.



Das vier Millimeter starke Sicherheitsglas über dem Bildschirm widersteht Säure, Reinigungs- und Desinfektionsmitteln ebenso, wie extremen mechanischen Beanspruchungen. Hinter dem Glas befindet sich das projektive, kapazitive Touch-Panel. Eine spezielle Empfindlichkeitsregelung ermöglicht eine zuverlässige Gestensteuerung - und dies sogar mit Handschuhen. Das schlanke Edelstahlgehäuse enthält einen energiesparenden AMD Dual Core-Prozessor. Die Verwendung von LED-Displays ermöglicht die Anwendung in einem Temperaturbereich von -35°C bis +45°C.

Der SH15 STEELPOWER eignet sich für Anwendungen in der Lebensmittelverarbeitung, Medizin, Chemie und Pharmaindustrie. Alle erforderlichen Tasten sind als Sensortasten ausgelegt und durch die Glasfront geschützt. Die IPC können problemlos mit Desinfektionsmitteln und Dampfstrahler gereinigt werden.

Highlights

- ❑ Multi-Touch Bedienung durch die Glasfront, auch mit Handschuhen
- ❑ Besonders widerstandsfähig gegen mechanische Einflüsse, wie Schock und Vibration
- ❑ Gut geschützt gegen Staub und Feuchtigkeit (IP65 bis IP69K), Lebensmittelzertifikate
- ❑ TK tauglich ohne Heizung bei einem Temperaturbereich von -35°C bis +45°C
- ❑ Display mit LED-Backlight mit XGA Auflösung und 400 cd
- ❑ CPU: AMD DualCore mit integrierten Radeon HD6250
- ❑ Windows® 7 Professional und Windows® Emb. Standard 7
- ❑ Motion Sensor, programmierbarer Unit Controller
- ❑ Umfangreiche Optionen wie integrierter Legic-Reader oder UHF-Reader zur Paletten Identifikation

Technische Daten SH15 STEELPOWER

Gehäuse		EDELSTAHL V4A Gehäuse
	Halterung	Montagebügel für stationäre und mobile Anwendungen
	Abmessungen	SH15: 380 x 305 x 70 mm
	Gewicht	SH15: 9,5 kg
Display LED (intern)		SH15: 15,0" Farb-TFT, XGA 1024 x 768, 400 cd/m², 9,5 Watt
Touch-Screen		Multi-Touch, Projected Capacitive Touch mit Glasfront in Carbon Design
Architektur	CPU	AMD DualCore 2 x 1 GHz
	RAM	2 GB DDR 3
	Sound	On Board: High Definition Audio mit Verstärker
	Betriebssystem	Windows® 7 Professional, Windows® Embedded Standard 7
Software	Emulation/Browser	VT100, VT220, IBM 5250, Citrix Client, Freefloat, Naurtech
	Software Zertifiziert	Pick by Voice, SAP
Massenspeicher	SSD	-
	CFast	CFast 16, 32 GB, 64 GB
	RS232	2 x RS 232, eine davon mit 5 oder 12 VDC belegbar für Scanner
Schnittstellen unten	USB	4 x USB 2.0
	Tastatur, Maus	PS/2-Tastatur und Maus Anschluss
	CFast	1 x CFast Sockel
	WLAN, WWAN	1 x PCIeMini Card für WLAN oder Kombimodul WLAN/Bluetooth
Interne Steckplätze	USB	1 x USB 2.0
	Sound	1 x Sound
	Netzwerkanschluss	
Netzwerkanschluss	WLAN	-
	RJ45	Ethernet 10/100/1000 MBit/s on Board
Antennen		
Netzteil (intern) für	Wechselspannung	110/230 VAC, 64 W, 50 bis 60 Hz
	Gleichspannung	-
	Leistungsaufnahme	Typisch 18 Watt
Features	Abschaltautomatik	
	Fronttasten	S1-S4, KEY Aufruf, Hell/Dunkel
Umgebungsbedingungen	Schutzart	IP69 K (bei vorschriftsmäßiger Montage der Kabelabdeckung)
	Prüfzeichen	CE/FCC Class A
	Temperaturbereiche	Betrieb: -35° bis +45°C, Lagerung: -40° bis +70°C
	Rel. Luftfeuchte	10% bis 90% bei 40°C, nicht kondensierend
	Vibration/Schock	Klasse 5M3 nach EN 60721-3-5: 1998